CONTROL PERIÓDICO DE INSTALACIONES DE TRATAMIENTO Y ALMACENAMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO

COMPROBACIONES A REALIZAR POR EL USUARIO

CENTRO :			
Revisión ANUAL		**Año:**	Hoja ___ de ___

- Comprobar que los aparatos llevan una placa de diseño que indique la presión de diseño y las fechas en las que se realizaron las pruebas de presión por OCA (cada 10 años).
- Comprobar que los aparatos llevan una placa de identificación que indicará el nombre del fabricante o importador, número de fabricación y año de fabricación y características principales.
- Revisar los equipos de seguridad (válvulas de seguridad, manómetros y purgadores).
- Limpiar el interior de los recipientes de aire comprimido con objeto de eliminar los aceites y carbonillas producidos por éstos.

Nº Equipo	Localización	Placa de diseño	Prueba presión	Placa identificativa	Equipos de seguridad	Limpieza interior

OBSERVACIONES:			
Códigos:	C = Correcto	I = Incorrecto	— = No aplicable

Nº Equipo	Deficiencias observadas	Medidas correctoras

Comprobado por:	Firma:
Fecha:	